

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE PER CHIUSINI TIPO SA1 / SA2 / SA3 / SA4 / SA5 SA6

Accessori inclusi nella fornitura:

- Chiave utente

Accessori NON inclusi nella consegna:

- Guarnizione + tassello di ancoraggio
- Predisposizione per serratura a cilindro
- Maniglia per l'apertura dall'interno del vano

Tipo di telaio:

- ES1 Realizzato con profilo in acciaio inox provvisto di alette preforate, compreso di tasselli per l'installazione diretta su cemento, oppure con zanche da fissare durante l'apposita gettata della base d'appoggio.

A) ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE DEL TELAIO MONTAGGIO TIPO ES 1 PER LA POSA IN OPERA NEL CEMENTO

- 1. Verificare la completezza della fornitura ed eventuali danni da trasporto (non montate chiusini danneggiati).
- 2. Rimuovere la chiave dal cilindro
- 3. Rimuovere la guarnizione del telaio e conservarla in un luogo protetto.
- 4. Piegare le zanche verticalmente verso il basso.

Attenzione: installare il chiusino solo quando è chiuso!

- 5. Collocare il coperchio del chiusino nello stato chiuso sull'armatura, allinearla e versare il cemento.
- 6. Lasciare indurire completamente il cemento.
- 7. Non aprire MAI il coperchio durante la fase di asciugatura!
- 8. Raccomandiamo che le fughe tra il telaio e la struttura come anche le teste delle viti rimangano sigillate in modo permanente.
- 9. Assicurarsi che non vi siano residui di cemento sui pistoni a gas e cerniere.
- 10. Rimontare la guarnizione del telaio e controllare il funzionamento del chiusino.

B) ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL TELAIO DI MONTAGGIO TIPO ES 1 DA FISSAGGIO

- 1. Verificare la completezza della fornitura ed eventuali danni da trasporto (non montate chiusini danneggiati).
- 2. Rimuovere la chiave dal cilindro.
- 3. Rimuovere la guarnizione del telaio e conservarla in un luogo protetto.
- 4. Posizionare il coperchio chiuso sul cemento completamente asciutto e livellato.

Attenzione: quando si apre il coperchio, potrebbe ribaltarsi. Pertanto, prima di aprirlo, appesantire il telaio con materiale privo di ferro, per evitare la corrosione!

- 5. Aprire il coperchio (con la chiave in dotazione) e segnare sul cemento i fori già esistenti nel telaio. Utilizzare la cornice come modello.
- 6. Rimuovere nuovamente il coperchio e fare i fori contrassegnati con un trapano per muratura ($\varnothing = 10$ mm) e inserire i tasselli.
- 7. Incollare la guarnizione (gommapiuma, autoadesiva su un lato) sul lato inferiore del telaio e riposizionare il coperchio sul cemento.
- 8. Avvitare il telaio alla struttura.
- 9. Raccomandiamo che le fughe tra il telaio e la struttura come anche le teste delle viti rimangano sigillate in modo permanente.
- 10. Rimontare la guarnizione del telaio e controllare il funzionamento del chiusino.

C) ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE TELAIO DI MONTAGGIO TIPO ES 3 PER IL CALCESTRUZZO IN INCL. COLLEGAMENTO A VITE INTERNO

- 1. Verificare la completezza della fornitura ed eventuali danni da trasporto (non montate chiusini danneggiati).
- 2. Rimuovere la chiave dal cilindro.
- 3. Rimuovere la guarnizione del telaio e conservarla in un luogo protetto.
- 4. Piegarle le zanche verticalmente verso il basso

Attenzione: installare il coperchio solo quando è chiuso!

- 5. Collocare il coperchio del chiusino nello stato chiuso sull'armatura, allinearla e versare il cemento
- 6. Assicurarsi che il terreno sia assolutamente pianeggiante nella zona della guarnizione di protezione. Altrimenti non può essere garantita una tenuta perfetta.
- 7. Lasciare indurire completamente il cemento.
- 8 Non aprire MAI il coperchio durante la fase di asciugatura!
- 9. Una volta che il cemento è completamente indurito, aprire il coperchio con le chiavi in dotazione.
- 10. Rimuovere nuovamente il coperchio e fare i fori contrassegnati con un trapano per muratura ($\emptyset = 10$ mm) e inserire i tasselli.
- 11. Raccomandiamo che le fughe tra il telaio e la struttura come anche le teste delle viti rimangano sigillate in modo permanente.
- 12. Assicurarsi che non vi siano residui di cemento sui pistoni a gas e cerniere.
- 13. Rimontare la guarnizione del telaio e controllare il funzionamento del chiusino.

CURA E MANUTENZIONE:

Guarnizione:

Prima di ogni chiusura pulire e controllare che non ci siano danni.

Una volta l'anno o quando è necessario

Trattare la guarnizione con un apposito prodotto per la cura della gomma.

Pistoni a gas e cerniere:

Una volta l'anno o quando è necessario, controllare il funzionamento che non ci siano danni.

Rimuovere lo sporco grossolano sull'asta del pistone con un panno morbido.

Non utilizzare materiali che potrebbero danneggiare la superficie del dell'asta del pistone al fine di evitare malfunzionamento.



FF Systems Srl Società Unipersonale

Via Ca' Bianca 36/5 - 21052 Busto Arsizio (VA)

www.ffsystems.it

info@ffsystems.it

Tel. +39 0331-1852002 (r.a.)



Informazioni generali

ACCIAIO INOX

Proprietà del materiale e istruzioni per la cura

Caratteristiche

I componenti principali dell'acciaio inox sono gli elementi ferro, cromo e nichel. Per i nostri chiusini utilizziamo come standard la lega metallica con il numero di materiale 1.4301 (numero di materiale 1.4571 su richiesta), che appartiene agli acciai inox.

La resistenza alla corrosione deriva dallo strato passivo invisibile di cromo, che si forma sulla superficie attraverso una reazione con l'ossigeno atmosferico e si rinnova in caso di danneggiamento. La superficie liscia e priva di pori degli acciai inox non necessita di strati o rivestimenti protettivi e può resistere anche alle richieste più difficili senza che nulla si sfaldi, si scheggi o si stacchi. Questo inibisce anche l'adesione di sporco e microrganismi.

L'acciaio inox può essere magnetico, a seconda della sua struttura metallica e della sua composizione. L'acciaio inox che usiamo come materiale di base non è magnetico. A seconda del grado di deformazione, la struttura metallica cambia e l'acciaio inox diventa magnetico, ma questo non rappresenta uno svantaggio qualitativo.

L'impatto meccanico di materiali più duri, come la ceramica o la pietra, può causare graffi e segni di usura sulla superficie, che non possono essere evitati con lo stato attuale della tecnologia.

Le nostre parti in acciaio inox sono prodotte con cura mediante piegatura, taglio e saldatura. L'usura causata dalle più piccole particelle di ferro causate dagli utensili in acciaio temprato viene rimossa dal trattamento finale della superficie.

Istruzioni per la cura

Se le superfici degli acciai inox sono esposte all'atmosfera e non sono lavate, o lavate via in modo irregolare, ad esempio dalla pioggia, i depositi di solidi, come fuliggine, o gli aerosol ricchi di sale portano ad una corrosione accelerata.

Pulire e mantenere regolarmente curate le superfici in acciaio inox per mantenere il loro aspetto estetico e ridurre il rischio di corrosione da particelle estranee.

Sciogliere lo sporco come sabbia, polvere o residui di cibo e bevande essiccati con detergenti a base d'acqua e pulire con un panno umido. Grassi e oli possono essere rimossi con detergenti a base di tensioattivi, alcalini o acidi. Utilizzare solo detergenti speciali per acciaio inossidabile privi di acido cloridrico e cloro secondo le istruzioni del produttore.

Non utilizzare in nessun caso lana d'acciaio o spazzole d'acciaio per la pulizia, in quanto l'abrasione potrebbe causare la formazione di ruggine estranea. In caso di ruggine estranea dovuta ad altre parti arrugginite o a precipitazioni atmosferiche, si prega di rimuoverla immediatamente strofinando o utilizzando un detergente non abrasivo.

Residui leggermente solubili o piccoli graffi devono essere rimossi con un panno di fibra sintetica o con carta vetrata adatta all'acciaio inox (non sotto la grana 280). Lavorare sempre nella direzione del modello di levigatura esistente, mai ad angolo retto!